



# B.E.T. 149

## MASTIC EPOXY/TITANE POUR SOUDURE A FROID



### DESCRIPTION

B.E.T.149 est un bâtonnet bi-composants à base d'époxy et de titane permettant les soudures à froid : réparation de fissures, cassures, reconstitution de matière manquante sur métal (inox, acier, fonte ...).

B.E.T.149 résiste aux températures élevées. B.E.T.149 permet la réparation de fissures, cassures ou la reconstitution de matière manquante sur métal (acier, inox, fonte ...). B.E.T.149 ne se retracts pas au durcissement.

B.E.T. 149 peut être appliqué dans des trous d'épingles, de vis, de gougeons, comme dans des trous importants. Peut être moulé pour reconstituer des parties manquantes. B.E.T. 149 est usable : il peut être poncé, percé, taraudé, scié après 8 h.

B.E.T.149 a une excellente adhésion métal sur métal, mais aussi métal avec d'autres matériaux tels que béton, pierre naturelle ...

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Temps de travail : 90 min. à 20°C

- Dureté Shore D :

\* 80 à 20°C

\* 48 à 260°C

- Résistance au cisaillement sur acier :

\* 1,7 MPA à 20°C après polymérisation 24 h à 20°C

\* 5,1 MPA à 20°C après polymérisation 24 h à 260°C

- Limites de températures :

\* de - 40 à + 250°C en continu

\* de - 40 à + 280°C en intermittence

- Résistance électrique : 30000 MEGAOHMS

- Résistance chimique : Résiste aux hydrocarbures, aux alcools, aux ketones, aux esters, à l'eau salée, aux solutions acides.

### MODE D'EMPLOI

Pour un résultat optimum, il est nécessaire que le support soit exempt de poussière, de rouille (frotter les surfaces rouillées avec une brosse métallique) de graisse ou d'huile et soit sec.

Couper la quantité nécessaire du bâtonnet. Malaxer jusqu'à obtenir une couleur uniforme.

Appliquer sur le support à réparer dans les 2 minutes après le mélange.

A cet instant, le mélange n'a pas l'air d'avoir une grande force d'adhésion. Pressez-le dans la fissure ou le trou à remplir et ensuite enlever l'excès à l'aide d'un couteau de préférence mouillé.

Pour obtenir une apparence lisse passer la surface avec un chiffon humide avant le durcissement.

Après 2 h, le durcissement ainsi que le pouvoir d'adhésion s'effectueront.

Et après 8 h, le mélange pourra être poncé, taraudé, percé et scié si nécessaire.

La polymérisation totale sera atteinte après 3 jours à 20°C ou 24 h à 65°C.

**Réf. 295M - Stick 122 grs**  
**Réf. 295ML - Stick 63 grs**

DLUO : 18 mois

Tenir hors de la portée des enfants. Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer la compatibilité et le temps de contact appropriés. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.

Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier. Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande.

**MATT CHEM<sup>®</sup>**  
**MARINE**



SAS MATT CHEM PRODUCT  
SOCIETE FRANCAISE – FABRICATION FRANCAISE  
37, rue de Fontenay (92) Bagneux France  
Tél : +33 (0)1 42 53 73 73 – Fax : +33 (0)1 47 35 27 28  
www.mattchem.com - info@mattchem.fr  
Juillet 2016