

OPHOS

ACIDE PHOSPHORIQUE

Traitement des métaux ferreux avant peinture

Sans rinçage

OPHOS désoxyde et passive les métaux ferreux en une seule opération.

OPHOS laisse une pellicule protectrice adhérente par conversion chimique des composants du produit avec le métal traité.

OPHOS, par le film protecteur ainsi déposé, facilite l'accrochage de la peinture.

OPHOS évite les risques d'apparition ultérieure d'oxydation sous la couche de peinture.

OPHOS est soluble dans l'eau et est ininflammable.

MODE D'EMPLOI :

Au préalable, toujours bien dessaler les pièces à traiter.

OPHOS s'utilise de préférence **en bain dans des bacs en matière plastique ou en inoxydable**. L'action de décapage étant plus lente à basse température (en dessous de 20°C) en fonction de l'épaisseur de la couche d'oxyde, il convient pour favoriser le décrochage des particules d'élever la température du bain dans une zone de 20°C à 50°C. Laisser les pièces immergées de 5 à 10 minutes, selon l'épaisseur de la calamine, et laisser sécher les pièces sans les rincer.

OPHOS peut également s'appliquer **en pulvérisation ou au pinceau** dans le cas de pièces ne pouvant être immergées. Tout d'abord, bien dessaler le support. **OPHOS** ne s'utilise jamais pur. Dans le cas de pièces fortement rouillées et calaminées, il convient de diluer le produit à raison de 500 ml de **OPHOS** pour 1 litre d'eau. Pour les métaux faiblement oxydés, diluer **OPHOS** à raison de 500 ml de produit pour 1 à 2 litres d'eau.

Important : Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer la compatibilité et le temps de contact appropriés.



Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier.

SAS MATT CHEM PRODUCT
SOCIETE FRANCAISE – FABRICATION FRANCAISE
21, rue Auber – BP 39 – 92122 Montrouge – France
Tél: (33) 1 42 53 73 73 – Fax: (33) 1 47 35 27 28
www.mattchem.fr - info@mattchem.fr